



marine paints

TM-nummer: 567

Revisiedatum: 10-03-2009

Versie: 001

# Nelfapox STL Premium Coat

Metaal

primers

- Productomschrijving** : High solid corrosiewerende tweecomponenten coating
- Toepassing** : Als primer/coating op staalconstructies, in de scheepvaart en offshore.
- Voornaamste kenmerken** : High build  
Oplosmiddelarm  
Roestwerend  
Surface-tolerant  
Voor lage temperaturen is een sneller drogende verharder LT beschikbaar.

## Eigenschappen (gemengd product)

- Basis** : epoxyhars en gemodificeerde kunst-harsen.
- Kleur** : grijs, aluminium, roodbruin, mat-zwart, donkerbruin en gebroken wit
- Dichtheid 20 °C.** : 1,49 kg/dm<sup>3</sup>
- Laagdikte** : 150 mu. droog
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV van 65%  
Stofdroog na ca. 1 uur.  
Kleefvrij na ca. 5 uur.
- Overschilderbaar** : na minimaal 12 uur en binnen 3 weken.
- Glans** : halfglanzend
- Vastestofgehalte** : ca. 74 vol%.
- Theor. rendement** : 4,9 m<sup>2</sup> per liter bij 150 mu. droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

## Verwerking

- Verwerkingstemp.** : **Met standaardverharder:** niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%.  
**Met verharder LT:** niet verwerken beneden -5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen.

**Er mogen geen ijskristallen op het te behandelen oppervlak aanwezig zijn.**

## Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van [www.nelfmarine.nl](http://www.nelfmarine.nl)

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NELF MARINE PAINTS BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen.  
Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

## Verwerking

- Mengverhouding** : 75 vol. delen stamcomponent  
**Alle kleuren** : 25 vol. delen verharder
- 83 gew.delen stamcomponent  
17 gew.delen verharder
- Inductietijd** : geen
- Potlife bij 20°C** : ca. 1 uur
- Reinigingsverd.** : Verdunner EP

## Verwerkingsmethoden

### Kwast / roller

- verdunning : 0 – 5 % Verdunner 3226 of  
0 – 5 % Verdunner EP

### Airless spray

- verdunning : 0 – 5 % Verdunner 3226 of  
0 – 5 % Verdunner EP
- sputdruk : 250 – 300 bar
- sputopening : 0,018 – 0,021 inch

## Voorzorgsmaatregelen

- Huidbescherming : draag geschikte handschoenen
- Gelaatsbescherming : draag indien nodig een bril

OPLOSMIDDELARM

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL  
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO



marine paints

TM-nummer: 567

Revisiedatum: 10-03-2009

Versie: 01

# Nelfapox STL Premium Coat

Metaal  
3  
primers

## Aanbevolen ondergrondcondities

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn

: **Nieuw staal**

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

**Onderhoud en reparatie**

Verwijder olie, vet etc, met een daartoe geeigend reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen d.m.v. een hogedrukspuit. Behandel beschadigde delen door handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 2. of middels stralen tot min. Sa 2 maar bij voorkeur SA 2½.

## Aanvullende informatie

### Droging

Bij advies laagdikte, 65% RV en een goede ventilatie.

### Overschilderbaarheids interval

Bij advies droge laagdikte met hetzelfde product en Nelfapox Interprime 6027

Temperatuur	Kleefvrij	Doorgedroogd	Minimum	Maximum
- 5 °C	3 dagen	2½ maand	7 dagen	4 weken
0 °C	36 uur	1 maand	72 uur	4 weken
10 °C	12 uur	14 dagen	24 uur	4 weken
20 °C	5 uur	7 dagen	12 uur	3 weken
30 °C	4 uur	5 dagen	10 uur	2 weken
40 °C	3 uur	3 dagen	8 uur	1 week

**Opmerkingen:**

Vermijdt plotselinge temperatuursschommelingen(ondergrond) tijdens het drogingsproces.

Wanneer de overschilderbaarheids termijn wordt overschreden, dient het oppervlak mechanisch te worden gereinigd en vervolgens te worden geschuurd om het oppervlakte zodanig op te ruwen dat een goede hechting kan worden gerealiseerd.

**Verwerking / belasting**

: De natuurlijke eigenschap van epoxycoatings om te verkrijten door invloed van weersomstandigheden en daarom gevoeliger wordt voor mechanische beschadigingen en mindere chemische resistentie heeft ook betrekking op dit product.

**Kleuren en kleurstabieliteit**

: Bepaalde kleuren kunnen verkleuren wanneer deze zijn blootgesteld aan de atmosfeer. Epoxyverven in wit- en lichte kleuren kunnen vergelen indien tijdens applicatie ongunstige weersomstandigheden ontstaan zoals plotselinge verlaging van temperatuur tijdens het drogen of onvoldoende ventilatie

**Laagdikte en verdunnen**

: Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving in een andere laagdikte worden aangebracht. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en de overschildertijd veranderen.

**Laagdikten groter als 2x de advies laagdikte moet worden vermeden.**

**VOS**

: Voor meer informatie over het VOS-gehalte raadpleeg het veiligheidsinformatieblad van dit product.

**Producten voor afwerking**

: Nelfapox Lakverf, Nelfadur Lakverf 2DN, Nelfadur Topfinish ZG